

Fresa de topo, haste cone morse, rosca de fixação DIN 228 A, corte à direita, hélice à direita.
 Morse taper shank end mill, screwed shank DIN 228 A, right hand cut, right hand helix.

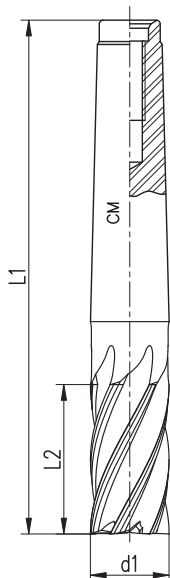
HÉLICE
25°

M2

DIN
845 BH



1532



d1	L2 / L1	CM	Z
mm	mm		
6	13 / 83	1	6
7	13 / 83	1	6
8	19 / 89	1	6
9	19 / 89	1	6
10	22 / 92	1	6
11	22 / 92	1	6
12	26 / 96	1	6
13	26 / 96	1	6
14	26 / 111	2	6
15	26 / 111	2	6
16	32 / 117	2	6
17	32 / 117	2	6
18	32 / 117	2	8
19	32 / 117	2	8
20	38 / 123	2	8
21	38 / 123	2	8
22	38 / 123	2	8
23	38 / 123	2	8
24	45 / 147	3	8
25	45 / 147	3	8
26	45 / 147	3	8
27	45 / 147	3	8
28	45 / 147	3	10
29	45 / 147	3	10
30	45 / 147	3	10
32	53 / 201	4	10
33	53 / 201	4	12
34	53 / 201	4	12
35	53 / 201	4	12
36	53 / 201	4	12
38	63 / 211	4	12
40	63 / 211	4	12
45	63 / 211	4	14
50	75 / 261	5	14
56	75 / 261	5	16
63	90 / 276	5	16

Tabela INDAÇO para tolerância no diâmetro de corte conforme DIN 844	
Diâmetro de corte (d1)	Tolerância
Até 6 mm	+ 0,040
> 6 a 10 mm	+ 0,050
> 10 a 18 mm	+ 0,070
> 18 a 30 mm	+ 0,080
> 30 mm	+ 0,085

NOTA:
 A partir de CM4, DIN 845 C
 As from CM4, DIN 845 C