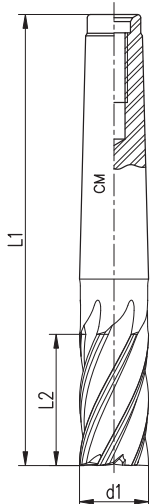


Fresa de topo, haste cone morse, rosca de fixação DIN 228 A, corte à direita, hélice à direita.
 Morse taper shank end mill, screwed shank DIN 228 A, right hand cut, right hand helix.



1531



| d1 | L2 / L1 | CM | Z |
|----|----------|----|---|
| mm | mm | | |
| 6 | 13 / 83 | 1 | 4 |
| 7 | 13 / 83 | 1 | 4 |
| 8 | 19 / 89 | 1 | 4 |
| 9 | 19 / 89 | 1 | 4 |
| 10 | 22 / 92 | 1 | 4 |
| 11 | 22 / 92 | 1 | 4 |
| 12 | 26 / 96 | 1 | 4 |
| 13 | 26 / 96 | 1 | 4 |
| 14 | 26 / 111 | 2 | 4 |
| 15 | 26 / 111 | 2 | 4 |
| 16 | 32 / 117 | 2 | 4 |
| 17 | 32 / 117 | 2 | 4 |
| 18 | 32 / 117 | 2 | 4 |
| 19 | 32 / 117 | 2 | 4 |
| 20 | 38 / 123 | 2 | 4 |
| 21 | 38 / 123 | 2 | 6 |
| 22 | 38 / 123 | 2 | 6 |
| 23 | 38 / 123 | 2 | 6 |
| 24 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 25 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 26 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 27 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 28 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 29 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 30 | 45 / 147 | 3 | 6 |
| 32 | 53 / 201 | 4 | 6 |
| 33 | 53 / 201 | 4 | 6 |
| 34 | 53 / 201 | 4 | 6 |
| 35 | 53 / 201 | 4 | 6 |
| 36 | 53 / 201 | 4 | 6 |
| 38 | 63 / 211 | 4 | 6 |
| 40 | 63 / 211 | 4 | 6 |
| 45 | 63 / 211 | 4 | 8 |
| 50 | 75 / 261 | 5 | 8 |
| 56 | 75 / 261 | 5 | 8 |
| 63 | 90 / 276 | 5 | 8 |

Tabela INDAÇO para tolerância no diâmetro de corte conforme DIN 844

| Diâmetro de corte (d1) | Tolerância |
|------------------------|------------|
| Até 6 mm | + 0,040 |
| > 6 a 10 mm | + 0,050 |
| > 10 a 18 mm | + 0,070 |
| > 18 a 30 mm | + 0,080 |
| > 30 mm | + 0,085 |

NOTA:
 A partir de CM4, DIN 845 C
 As from CM4, DIN 845 C