

Fresa de topo, haste cilíndrica, 2 cortes, corte à direita, topo reto.
 Two flute end mill, straight shank, right hand cut, straight face.



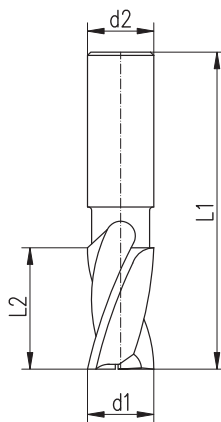
1445

série curta / short



1445.3

série curta / short



d1 e8 mm	L2 mm	L1 mm	d2 h8 mm	Z
2	4	48	6	2
2,5	5	49	6	2
3	5	49	6	2
3,5	6	50	6	2
4	7	51	6	2
4,5	7	51	6	2
5	8	52	6	2
5,5	8	52	6	2
6	8	52	6	2
6,5	10	60	10	2
7	10	60	10	2
7,5	10	60	10	2
8	11	61	10	2
8,5	11	61	10	2
9	11	61	10	2
9,5	11	61	10	2
10	13	63	10	2
10,5	13	70	12	2
11	13	70	12	2
11,5	13	70	12	2
12	16	73	12	2
12,5	16	73	12	2
13	16	73	12	2
13,5	16	73	12	2
14	16	73	12	2
14,5	16	73	12	2
15	16	73	12	2
15,5	19	79	16	2
16	19	79	16	2
16,5	19	79	16	2
17	19	79	16	2
17,5	19	79	16	2
18	19	79	16	2
19	19	79	16	2
19,5	22	88	20	2
20	22	88	20	2
21	22	88	20	2
22	22	88	20	2
23	22	88	20	2
24	26	102	25	2
25	26	102	25	2
26	26	102	25	2
27	26	102	25	2
28	26	102	25	2
29	26	102	25	2
30	26	102	25	2
32	32	112	32	2
34	32	112	32	2
35	32	112	32	2
36	32	112	32	2
38	38	130	40	2
40	38	130	40	2
42	38	130	40	2
44	38	130	40	2
45	38	130	40	2
48	45	147	50	2
50	45	147	50	2

d1 e8 pol	L2 mm	L1 mm	d2 h8 pol	Z
1/8	5	51	1/4	2
5/32	8	51	1/4	2
3/16	8	51	1/4	2
7/32	8	51	1/4	2
1/4	10	60	1/4	2
9/32	11	60	3/8	2
5/16	11	60	3/8	2
3/8	11	60	3/8	2
7/16	13	70	1/2	2
1/2	16	73	1/2	2
9/16	16	73	1/2	2
5/8	19	79	5/8	2
11/16	19	79	5/8	2
3/4	22	89	3/4	2
13/16	22	89	3/4	2
7/8	22	89	3/4	2
15/16	25	102	1	2
1	25	102	1	2
1 1/8	25	102	1	2
1 3/16	25	102	1	2
1 1/4	32	111	1	2
1 3/8	32	111	1	2
1 1/2	38	130	1 1/2	2
1 5/8	38	130	1 1/2	2
1 3/4	38	130	1 1/2	2
1 7/8	45	146	1 1/2	2
2	45	146	1 1/2	2

Dados de corte, ver página 129