

---

## CÁLCULO DOS PARÂMETROS DE CORTE

---

Rotação

$$n = \frac{1000 \times Vc}{d \times 3,14} = rpm$$

Velocidade de corte

$$Vc = \frac{n \times d \times 3,14}{1000} = m/min$$

---

## CÁLCULO DE VELOCIDADE DO AVANÇO

---

$$Vf = \frac{1000 \times Vc \times Z \times fz}{d \times 3,14} = mm/min$$

$$Vf = n \times Z \times fz = mm/min$$

Onde:

**n:** número de rotações da fresa por minuto (rpm)

**Vf:** velocidade do avanço, em mm/min

**Vc:** velocidade de corte em m/min (conforme tabelas)

**Z:** número de dentes da fresa

**d:** diâmetro externo da fresa, em mm

**fz:** avanço por dente em mm (conforme tabelas)