

---

## CÁLCULO DOS PARÂMETROS DE CORTE

---

Rotação

$$n = \frac{1000 \times Vc}{d \times 3,14} = rpm$$

Velocidade de corte

$$Vc = \frac{n \times d \times 3,14}{1000} = m/min$$

---

## CÁLCULO DE VELOCIDADE DO AVANÇO

---

$$Vf = \frac{1000 \times Vc \times Z \times fz}{d \times 3,14} = mm/min$$

$$Vf = n \times Z \times fz = mm/min$$

Onde:

***n***: número de rotações da fresa por minuto (rpm)

***Vf***: velocidade do avanço, em mm/min

***Vc***: velocidade de corte em m/min (conforme tabelas)

***Z***: número de dentes da fresa

***d***: diâmetro externo da fresa, em mm

***fz***: avanço por dente em mm (conforme tabelas)